

Corso M340

Programmazione sulle funzioni di base del Modicon M340

Conoscenze di base:

E' richiesta una conoscenza di base sui PLC e sui principi della logica programmata (lavoro su bit e su word), o aver partecipato al corso FB12.

Durata del corso:

2 giorni

(impegno giornaliero di 8 ore)

Teoria: 50%

Esercitazioni: 50%

Numero di partecipanti:

Massimo 10 persone

Obiettivi del corso:

Istruire al miglior utilizzo del Controllore Programmabile TSX Premium acquisendo una buona conoscenza dei vari linguaggi di programmazione. Fornire le tecniche per la soluzione di problematiche tipicamente incontrate con l'uso dei Controllori Programmabili, attraverso esercitazioni pratiche.

Destinatari:

Personale tecnico orientato alla programmazione di automatismi governati con Modicon M340.

Contenuti:

- Analisi dell'Hardware del Modicon M340
- Moduli di interfaccia On/Off e analogici.
- Organizzazione della memoria.
- Le variabili allocate e non allocate.
Differenti tipi di dati Bool, INT, REAL, TIME ecc.
- Strutturazione del programma: Task e sezioni.
- Il software di programmazione Unity.
- I linguaggi di programmazione LD, FBD, ST, SFC: esempi pratici di programmazione in LD.
- L'impiego dei blocchi funzione: Timer, ecc.
- Le istruzioni numeriche.
- Documentazione di un'applicazione.
- Creazione e utilizzo dei Blocchi Funzione Derivati (DFB).
- Creazione e utilizzo delle strutture di Dati (DDT).
- Configurazione del modulo Ethernet integrato.
- Configurazione del modulo CANopen integrato.